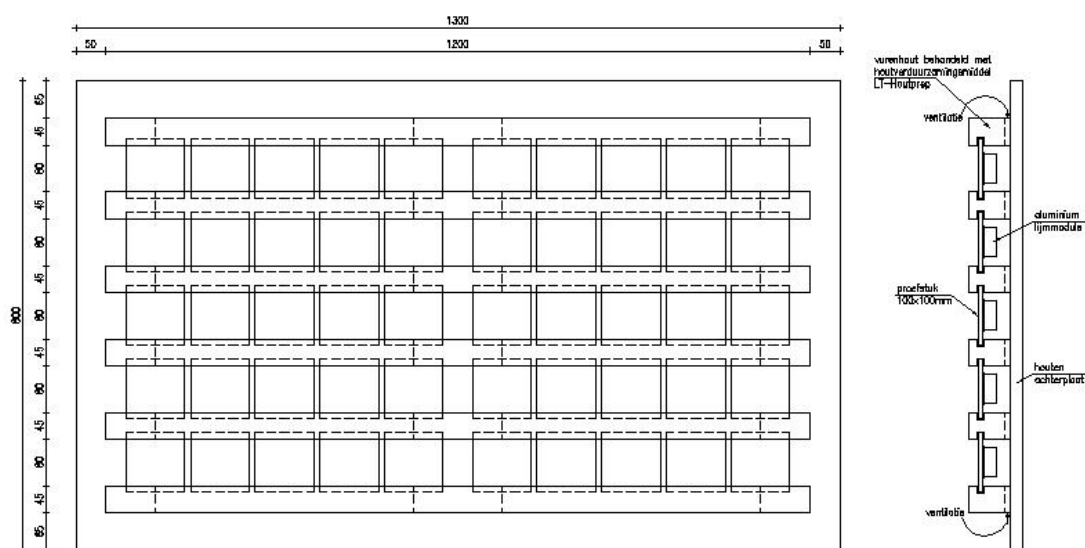




## TESTPROCEDURE 10: TER CONTROLE LIJMPROCEDURE (BUITENEXPOSITIE)

Dagelijks wordt 'in het werk', door de applicateur, in de op dat moment aanwezige buitenluchtconditie, een proefstuk, te weten een gevelplaatje van 100 x 100 mm voorzien van een, door Tweha Professional aan te leveren, aluminium (EN-AW-6060/AlMgSi0,5) lijmmodule. Een en ander overeenkomstig de voorgeschreven verwerkingsrichtlijnen en in overeenkomst met de uitvoering van het verlijmen van de gevelplaten. Hierbij dienen de productieomstandigheden, zoals luchtvochtigheid en temperatuur, door de applicateur in een separate weekstaat, te worden vastgelegd.



Het betreffende proefstuk wordt vervolgens in een proefrek (zie bijgevoegde schets) geplaatst. De blootstelling aan de op dat moment aanwezige buitenluchtconditie van het proefstuk, of gevelplaatje van 100 x 100 mm, moet overeenkomen met omstandigheden waaraan de gevelplaten gedurende het uithardingproces in het werk worden blootgesteld. De plaatsing van het proefrek dient derhalve dusdanig te zijn gesitueerd dat de uithardingcondities van de proefstukken ook overeenkomen met de werkelijke situatie.

De relatie tussen het dagelijks geproduceerde geveloppervlak en het desbetreffende dagelijks te produceren proefstuk, of gevelplaatje van 100 x 100 mm, dient te worden gedocumenteerd door het eensluidend vermelden van een volgnummer en datum op zowel de geveltekening als het desbetreffende proefstuk.

Na minimaal 10 weken uitharden van de lijm zal elk proefstuk op treksterkte gecontroleerd moeten worden waarbij de verbinding tussen de aluminium lijmmodule en het proefstuk loodrecht met een snelheid van 5 mm/min op trek wordt belast tot breuk optreedt.

Hierdoor worden de volgende eigenschappen bepaald:

1. Totale lijmmoppervlak in mm<sup>2</sup>
2. Maximale kracht in N
3. Treksterkte in N/mm<sup>2</sup>
4. Karakteristieke waarde treksterkte in N/mm<sup>2</sup>



De karakteristieke waarde voor treksterkte moet voldoen aan de eis zoals gesteld in de BRL 4101, deel 7, producteisen lijm zoals verwoord in artikel 4.1.1. en 4.1.2. (maximale afwijking van 20% t.o.v. de rekenwaarde zoals weergegeven in het KOMO-kwaliteitscertificaat).

Indien wordt geconstateerd dat de afwijking  $> 20\%$  bedraagt dient voor het geproduceerde gevelvlak waar het desbetreffende proefstuk naar verwijst, een adequaat onderhoud of inspectieplan te worden opgezet.

Toetsing rapport door de afdeling Techniek (vergelijk hierbij ook de beproevingsresultaten van de desbetreffende productiebatches). Al deze testrapporten dienen door de verantwoordelijke van de afdeling Techniek na beoordeling afgetekend te worden.